

储料系列



防潮桶

BB 60

 think materials management



BB 60 防潮桶

处理加工少量工程塑料时，原料的高效及最佳预干燥对确保卓越的产品品质至关重要。

摩丹BB 60防潮桶为储存25kg袋装的、各种需预干燥的塑料，提供了经济型的解决方案。它安装在可移动支架上，并配有吸料盒。

BB 60防潮桶使用工厂提供的压缩空气，并将其释放常压，由此所产生的低露点干空气会保护塑料原料，保持干燥。同时所需的压缩空气量极少，生产更可靠，更节能。此外，防潮桶避免了原料的洒落，也有助于保持一个更安全、清洁的工作环境，更无需使用干燥剂。防潮桶所配备的铰链盖易于开启，且有一个用于安装吸料器进行自动送料的法兰。



技术参数	
防潮桶类型	BB 60
容量 (l)	60
空气消耗量 [m³/h]	0.06 - 0.6
无油无水的压缩空气 [bar]	1 - 6
重量约 [kg]	30
Bin	stainless steel, electro polished
色号 frame - RAL	7040

所有单位均为mm.

产品优势:

- 防止再次吸潮，且不会因开袋产生原料损失
- 60l储存容量，配有铰链盖和双视窗-适合25kg袋装料
- 可保持颗粒料干燥数天，使生产更可靠，更节能（压缩空气消耗量极低）
- 保持预干燥原料的持续干燥
- 尺寸小，所需占地面积相对也小
- 彰显摩丹品质稳定及可靠的操作性能
- 避免健康威胁-无原料溢出，确保更安全和清洁的工作环境
- 配备铰链盖，易于清洁
- 不锈钢材质-使用寿命长
- 维护量小

寻找当地服务，请访问我们的网站。

