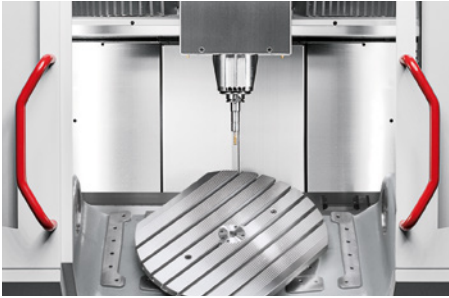


# Produits

[www.hermle.de](http://www.hermle.de)



# 01.1 HIGH-PERFORMANCE-LINE



**C 12**

**5 axes**

Fraisage : max. 100 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

**Ø 320 x 265**

**Course X-Y-Z :** 350 – 440 – 330 mm  
**Vitesse de rotation :** 12000 / 15000 / 18000 / 25000 / 30000 / 42000 tr/min  
**Avances rapides linéaires X-Y-Z (dynamiques) :** 30 (50) m/min  
**Unité de commande :** TNC 640 / TNC7  
**Table circulaire pivotante :**  
 Table d'usinage avec moteur couple : Ø 320 mm  
 Plage de pivotement : +/- 115°  
 Vitesse de rotation axe A : 25 (55) tr/min (dynamique)  
 Vitesse de rotation axe C : 40 (80) tr/min (dynamique)  
 Chargement max. sur la table : 100 kg



**C 22**

**5 axes**

**3 axes**

Fraisage : max. 300 kg      Fraisage : max. 750 kg

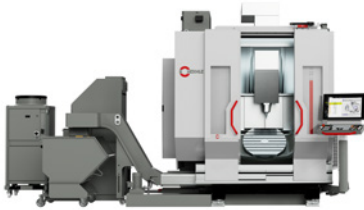
Dimensions de la pièce (en mm) :

**Ø 450 x 370**

**450 x 600 x 330**

**Course X-Y-Z :** 450 – 600 – 330 mm  
**Vitesse de rotation :** 15000 / 18000 / 25000 / 30000 / 42000 tr/min  
**Avances rapides linéaires X-Y-Z (dynamiques) :** 30 (50) m/min  
**Unité de commande :** TNC 640 / TNC7 / S 840 D sl  
**Table de serrage fixe :** 600 x 630 mm  
**Chargement max. sur la table :** 750 kg  
**Tables circulaires pivotantes :**  
 Table d'usinage avec vis sans fin : Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm  
 Plage de pivotement : +/- 135°  
 Vitesse de rotation axe A : 25 tr/min  
 Vitesse de rotation axe C : 40 tr/min  
 Chargement max. de la table : 300 kg  
 Table d'usinage avec moteur couple : Ø 320 mm  
 Plage de pivotement : +/- 135°  
 Vitesse de rotation axe A : 25/55\* tr/min  
 Vitesse de rotation axe C : 80 tr/min  
 Chargement max. sur la table : 150 kg

\*en cas d'entraînement tandem



## C 32

5 axes

3 axes

Fraisage : max. 1000 kg      Fraisage : max. 1500 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

Ø 650 x 420

650 x 650 x 500

**Course X-Y-Z :** 650 – 650 – 500 mm  
**Vitesse de rotation :** 15000 / 16000 / 20000 / 25000 / 42000 tr/min

**Avances rapides linéaires X-Y-Z**  
 (dynamiques) : 45 [60] - 45 [60] - 40 [60] m/min  
**Unité de commande :** TNC 640 / TNC7 / S 840 D sl  
**Table de serrage fixe :** 900 x 665 mm

**Chargement max. sur la table :** 1500 kg

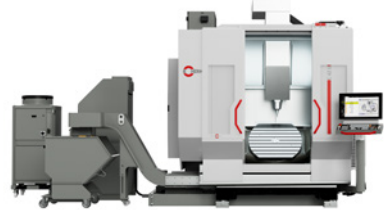
### Tables circulaires pivotantes :

Table d'usinage avec  
 vis sans fin : Ø 320 mm / Ø 450 x 360 mm  
 Plage de pivotement : +/- 130°  
 Vitesse de rotation axe A : 25 tr/min  
 Vitesse de rotation axe C : 40 tr/min  
 Chargement max. sur la table : 300 kg

Table d'usinage avec  
 vis sans fin : Ø 650 x 540 mm  
 Plage de pivotement : +/- 130°  
 Vitesse de rotation axe A : 25 tr/min  
 Vitesse de rotation axe C : 30 tr/min  
 Chargement max. sur la table : 600 kg

Table d'usinage  
 avec moteur couple : Ø 320 mm      Ø 650 x 540 mm  
 Plage de pivotement : +/- 130°      +/- 130°  
 Vitesse de rotation axe A : 25/55\* tr/min      25 tr/min  
 Vitesse de rotation axe C : 80 tr/min      65 tr/min  
 Chargement max. sur la table : 200 kg      600/1000\* kg

\*en cas d'entraînement tandem



## C 42 / C 42 U MT

5 axes

3 axes

Fraisage : max. 1400 kg      Fraisage : max. 2000 kg  
 Tournage MT : max. 700 kg  
 Fraisage MT : max. 1400 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

Ø 800 x 560

800 x 800 x 550

**Course X-Y-Z :** 800 – 800 – 550 mm  
**Vitesse de rotation :** 15000 / 16000 / 20000 / 25000 / 42000 tr/min

**Avances rapides linéaires X-Y-Z**  
 (dynamiques) : 45 [60] - 45 [60] - 40 [60] m/min  
**Unité de commande :** TNC 640 / TNC7 / S 840 D sl  
**Table de serrage fixe :** 1050 x 805 mm

**Chargement max. sur la table :** 2000 kg

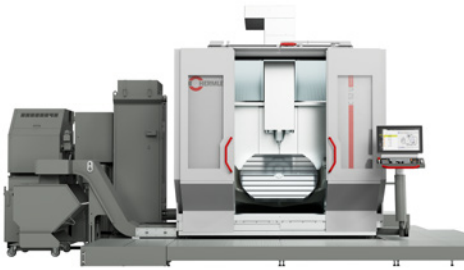
### Tables circulaires pivotantes :

Tables d'usinage avec  
 vis sans fin : Ø 440 mm      Ø 800 x 630 mm  
 Plage de pivotement : +/- 130°      +/- 130°  
 Vitesse de rotation axe A : 25 tr/min      15 tr/min  
 Vitesse de rotation axe C : 30 tr/min      25 tr/min  
 Chargement max. sur la table : 450 kg      850 kg

Tables d'usinage avec  
 moteur couple : Ø 440 mm      Ø 800 x 630 mm  
 Plage de pivotement : +/- 130°      +/- 130°  
 Vitesse de rotation axe A : 55 tr/min      25 tr/min  
 Vitesse de rotation axe C : 65 tr/min      65 tr/min  
 Chargement max. sur la table : 450 kg      1400 kg

### C 42 U MT dynamic

Table circulaire pivotante :  
 Table d'usinage avec  
 moteur couple : Ø 750 mm  
 Plage de pivotement : +/- 130°  
 Vitesse de rotation axe A : 25 tr/min  
 Vitesse de rotation axe C : 800 tr/min  
 Chargement sur la table : tournage max. : 700 kg  
 fraisage max. : 1400 kg



## C 52 / C 52 U MT

5 axes

Fraisage : max. 2000 kg  
 Tournage MT : max. 1000 kg  
 Fraisage MT : max. 2000 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

Ø 1100 x 810

Ø 1000 x 810

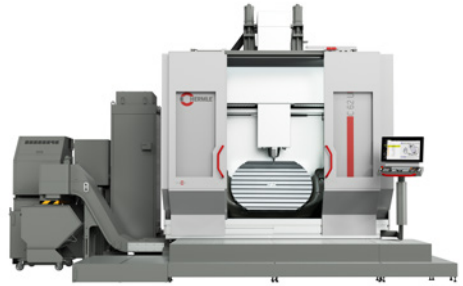
**Course X-Y-Z :** 1000 – 1100 – 750 mm  
**Vitesse de rotation :** 9000 / 14000 / 18000 tr/min  
**Avances rapides linéaires X-Y-Z :** 60 - 60 - 55 m/min  
**Unité de commande :** TNC 640 / TNC7 / S 840 D sl

### Tables circulaires pivotantes :

Tables d'usinage avec  
 moteur couple : Ø 700 / Ø 1150 x 900 mm  
 Plage de pivotement : +100° / -130°  
 Vitesse de rotation axe A : 20 tr/min  
 Vitesse de rotation axe C : 30 tr/min  
 Chargement max. sur la table : 2000 kg

### C 52 U MT dynamic

Table circulaire pivotante :  
 Table d'usinage avec  
 moteur couple : Ø 1000 mm  
 Plage de pivotement : +100° / -130°  
 Vitesse de rotation axe A : 20 tr/min  
 Vitesse de rotation axe C : 500 tr/min  
 Chargement sur la table : tournage max. : 1000 kg  
 fraisage max. : 2000 kg



## C 62 / C 62 U MT

5 axes

Fraisage : max. 2500 kg  
 Tournage MT : max. 1500 kg  
 Fraisage MT : max. 2500 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

Ø 1300 x 900

Ø 1200 x 900

**Course X-Y-Z :** 1200 – 1300 – 900 mm  
**Vitesse de rotation :** 9000 / 14000 / 18000 tr/min  
**Avances rapides linéaires X-Y-Z :** 50 m/min  
**Unité de commande :** TNC 640 / TNC7 / S 840 D sl

### Tables circulaires pivotantes :

Tables d'usinage avec  
 moteur couple : Ø 900 / Ø 1350 x 1100 mm  
 Plage de pivotement : +/- 130°  
 Vitesse de rotation axe A : 15 tr/min  
 Vitesse de rotation axe C : 30 tr/min  
 Chargement max. sur la table : 2500 kg

### C 62 U MT dynamic

Table circulaire pivotante :  
 Table d'usinage avec  
 moteur couple : Ø 1200 mm  
 Plage de pivotement : +/- 130°  
 Vitesse de rotation axe A : 15 tr/min  
 Vitesse de rotation axe C : 400 tr/min  
 Chargement sur la table : tournage max. : 1500 kg  
 fraisage max. : 2500 kg

# 01.2 PERFORMANCE-LINE



**C 250**

5 axes

3 axes

Fraisage: max. 300 kg

Fraisage: max. 1100 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

Ø 450 x 355

600 x 550 x 450

**Course X-Y-Z :** 600 – 550 – 450 mm

**Vitesse de rotation :** 15000 / 18000 tr/min

**Avances rapides linéaires X-Y-Z :** 35 m/min

**Unité de commande :** TNC 640 / TNC7

**Table de serrage fixe :** 800 x 616 mm

**Chargement max. sur la table :** 1100 kg

**Table circulaire pivotante :**

Table d'usinage avec

vis sans fin: Ø 320 mm Ø 450 x 360 mm

Plage de pivotement: +/- 115° +/- 115°

Vitesse de rotation axe A: 25 tr/min 25 tr/min

Vitesse de rotation axe C: 40 tr/min 40 tr/min

Chargement max. sur la table: 300 kg 300 kg



**C 400**

5 axes

3 axes

Fraisage: max. 600 kg

Fraisage: max. 2000 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

Ø 650 x 500

850 x 700 x 500

**Course X-Y-Z :** 850 – 700 – 500 mm

**Vitesse de rotation :** 15000 / 18000 tr/min

**Avances rapides linéaires X-Y-Z :** 35 m/min

**Unité de commande :** TNC 640 / TNC7

**Table de serrage fixe :** 1070 x 700 mm

**Chargement max. sur la table :** 2000 kg

**Table circulaire pivotante :**

Table d'usinage avec

vis sans fin: Ø 440 mm Ø 650 x 540 mm

Plage de pivotement: +91° / -139° +91° / -139°

Vitesse de rotation axe A: 25 tr/min 25 tr/min

Vitesse de rotation axe C: 30 tr/min 30 tr/min

Chargement max. sur la table: 450 kg 600 kg



## C 650

5 axes

3 axes

Fraisage : max. 1500 kg

Fraisage : max. 3000 kg

Dimensions de la pièce (en mm) :

Ø 900 x 600

1050 x 900 x 600

**Course X-Y-Z :** 1050 - 900 - 600 mm

**Vitesse de rotation :** 15000 / 16000 / 20000 tr/min

**Avances rapides linéaires X-Y-Z :** 35 m/min

**Unité de commande :** TNC 640 / TNC7

**Table de serrage fixe :** 1250 x 982 mm

**Chargement max. sur la table :** 3000 kg

**Table circulaire pivotante :**

Table d'usinage avec

vis sans fin :

Ø 900 x 750 mm

Plage de pivotement :

+ / - 115°

Vitesse de rotation axe A :

25 tr/min

Vitesse de rotation axe C :

25 tr/min

Chargement max. sur la table :

1500 kg



# 02

## Les secteurs d'activités

Hermle se sent à l'aise dans tous les secteurs. Quel que soit le domaine, une précision maximale et un usinage avec des processus sûrs sont toujours au centre de nos préoccupations : nos machines sont fabriquées pour une utilisation quotidienne, que ce soit comme cellules linéaires dans une chaîne de production ou en tant que machines indépendantes dans les ateliers.

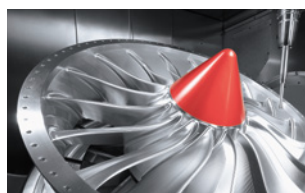
*Industrie automobile*



*Technique de l'énergie*



*Aéronautique et espace*



*Construction mécanique*



*Technique médicale*



*Sports mécaniques et de course*



*Industrie optique*



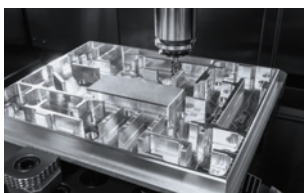
*Construction de moules et de prototypes*



*Technique d'outillage*

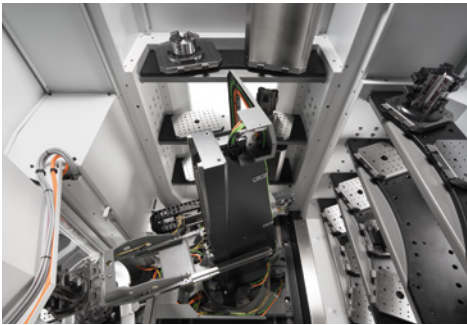


*Industrie de sous-traitance*



# 03 L'automation

Le sujet de l'automation est sur toutes les lèvres et constitue bien plus qu'un simple terme à la mode. Nous sommes passés nous-mêmes de fournisseur de machines à fournisseur de processus car le critère décisif pour une efficacité automatisée réside, à nos yeux, dans la prise en compte de l'ensemble de l'environnement et de la périphérie. Ainsi, nous sommes partis de systèmes de changement de palettes économiques et de manipulateurs intelligents pour en arriver à des solutions robotisées à la pointe de la modernité. Nous sommes depuis plus de 20 ans en mesure de faire d'une machine une cellule d'usinage flexible.



Manipulateur HS flex.



Préhenseur d'un système de robot RS 05-2



Magasin de palettes  
du changeur de palettes PW 150



Changeur de palettes PW 850 avec magasin



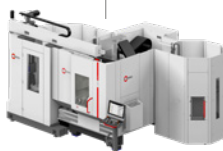
Système de stockage robot RS 05-2



*Changeur de palettes PW 100*



*Changeur de palettes PW 150*



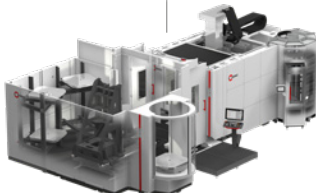
*Changeur de palettes PW 850*



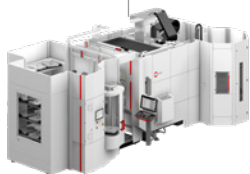
*Changeur de palettes  
PW 2000*



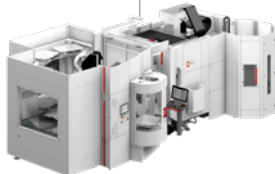
*Changeur de palettes  
PW 3000*



*Manipulateur HS flex*



*Manipulateur HS flex heavy*



*Systèmes IH*



*Système de robot RS 05-2*



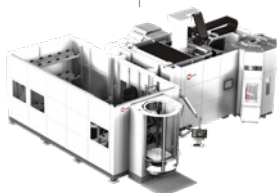
*Système de robot RS 1*



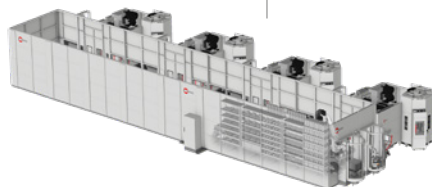
*Système de robot RS 2*



*Système de robot RS 3*



*Système de robot RS Linear*



# 04 L'entreprise



Chez Hermle, tout est axé sur le fraisage et la perfection du résultat. Nous consacrons nos efforts à notre architecture, notre structure, notre travail, notre pensée, notre développement, notre construction, notre montage, notre service. Tout ce que nous réussissons, modifions et optimisons nous aide à améliorer le résultat, à le rendre tout simplement plus précis, plus vite disponible.

"Mieux fraiser", le slogan de l'entreprise Hermle AG, exprime pleinement cette philosophie. Il est synonyme de centres d'usinage performants et hautement innovants qui s'imposent, tant à l'échelle nationale qu'internationale. Il désigne un réseau de distribution et de service après-vente aussi vaste que dense et symbolise notre présence globale avec plus de 30000 machines installées à travers le monde. Finalement : il incarne le succès de nos clients qui obtiennent d'excellents résultats avec nos produits, synonymes de précision et de rentabilité.

Mais comment est-il possible de "Mieux fraiser" ? En développant de nouvelles idées et grâce à la précision d'usinage hors pair de l'entreprise Hermle, grâce à des prestations de conseil dans le domaine des process et en gérant les projets de manière professionnelle. Notre succès repose sur l'engagement et la motivation de nos 1 300 employés. Et tout cela sur un site où mécanique de précision et construction mécanique ont une tradition de longue date. Dans l'ensemble, les conditions ne pourraient être meilleures. De bonnes raisons pour qu'aujourd'hui nous soyons leader et partenaire de nombreux secteurs-clés. Des grands composants complexes aux plus petites pièces, notre credo est la technologie de pointe. Des techniques médicales au sport de compétition. Nous appuyons sur l'accélérateur !

# 05 Les services

La perfection avec laquelle nous développons et construisons nos machines, nous l'appliquons également au quotidien pour le service après-vente. C'est la raison pour laquelle notre équipe après-vente ne vous propose pas "seulement" un approvisionnement en pièces de rechange ou un dépannage rapide en quelques heures. Chez Hermle, nous nous considérons également comme un prestataire de services global, qui propose de nombreux avantages à ses clients.

En font notamment partie, outre les aspects classiques du service après-vente :

- nos concepts de formation exigeants, économiques, ciblés sur la pratique et flexibles à travers lesquels notre service commercial apporte ses conseils directement chez le client.
- notre volonté permanente d'optimisation et de perfection car "qui cesse aujourd'hui de s'améliorer ne sera plus parmi les meilleurs demain".
- les conseils poussés de nos experts concernant le fraisage en général, la programmation et l'utilisation de nos produits.
- nos techniciens d'application qui sont parfaitement familiarisés avec les processus d'usinage et peuvent ainsi rapidement épauler nos clients par leurs conseils et interventions.



# 06 À l'échelle mondiale

Grâce à notre réseau de distribution et de services, vous bénéficiez d'une assistance locale compétente dans plus de 40 pays sur 6 continents. Il s'agit là de l'un des facteurs clés pour entretenir avec succès des relations durables et partenariales.

Notre devise : commercialisation directe et service après-vente décentralisé, sinon rien ! C'est pour cette raison que Hermle travaille toujours directement pour ses clients partout dans le monde, qu'il s'agisse de conseils, de distribution, de formations ou d'un service après-vente compétent.



Maschinenfabrik  
Berthold Hermle AG  
Industriestraße 8-12  
D-78559 Gosheim

Téléphone +49 (0)7426 95-0  
Fax +49 (0)7426 95-1309

info@hermle.de | www.hermle.de

Sous réserve de modifications techniques. 0523/Produits/3000/FB/WR